

KARTA TECHNICZNA nr 1/2014
PRIMA V60
OPIS:

Asfaltowa **papa niemodyfikowana** (oksydowana) zgrzewalna. **Osnowa z welonu szklanego**, pokryta jest po obu stronach wodoszczelną mieszanką mas bitumicznych z dodatkiem komponentów spełniających funkcję stabilizacji i ochrony całej struktury papy. Zewnętrzna warstwa pokryta jest trwałą posypką z łupka mineralnego w różnych kolorach, natomiast wewnętrzna – łatwotopliwą folię polimerową. Kombinacja taka powoduje, że papa PRIMA V60 charakteryzuje się wysoką odpornością na efekty starzenia oraz zachowuje przez długi czas właściwości hydroizolacyjne.

W serii **PRIMA V60** występują dwa rodzaje pap nawierzchniowych – **PRIMA V60 S42** oraz **PRIMA V60 S37** – oraz dwa rodzaje pap podkładowych – **PRIMA V60 S35** oraz **PRIMA V60 S30**. Są one zróżnicowane pod względem grubości, stosowanej posypki – gruboziarnista na papach nawierzchniowych i drobnoziarnista na papach podkładowych - oraz niektórych innych właściwości fizycznych. Papa nie zawiera substancji niebezpiecznych dla ludzi i zwierząt.


SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Dokument odniesienia – PN-EN 13707; PN-EN 13969

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji dla pokryć dachowych z pap – 1023-CPD-0234 F/i; 1023-CPR-0374 F

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji dla hydroizolacji z pap – 1023-CDP-0377F/a; 1023-CPR-0550F

Deklaracja Właściwości Użytkowych – 01-CPR-RAZ-2013-07-31; 01/CE/OSIP/2013/A; 02-CPR-RAZ-2013-07-31;

02/CE/OSIP/2013/A; 03-CPR-RAZ-2013-07-31; 04-CPR-RAZ-2013-07-31

Atest Higieniczny – HK/B/0525/06/2012; HK/B/0525/05/2012

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Dane techniczne	Wartość			
	NAWIERZCHNIOWA		PODKŁADOWA	
	PRIMA V60 S42	PRIMA V60 S37	PRIMA V60 S35	PRIMA V60 S30
Długość / szerokość	7,5 / 1 [m]		10 / 1 [m]	
Ilość rólk na palecie	23 [szt.]	20 [szt.]		25 [szt.]
Grubość	4,2 [mm]	3,7 [mm]	3,5 [mm]	3,0 [mm]
Osnowa	Welon szklany			
Wytrzymałość na rozciąganie	wzdłużne	400 [N/50mm]		
	poprzeczne	300 [N/50mm]		
Wydłużenie przy zerwaniu	wzdłużne	2 [%]	3 [%]	
	poprzeczne	2 [%]	3 [%]	
Giętkość w niskich temperaturach	0 [°C]			
Temperatura mięknięcia	≥ 80 [°C]			
Reakcja na ogień	Klasa E			

ZASTOSOWANIE:

Dzięki powyższym właściwościom papy z serii PRIMA V60 są papami oksydowanymi stosowanymi w systemach wielowarstwowych, polecanymi w szczególności do wykonywania nowych i remontów starych bitumicznych pokryć dachowych.


PRODUKCJA:

Zakład produkcyjny «Technoflex» Riazarów, Rosja

Zakład produkcyjny «Krowielnyj» Osipowichi, Białoruś

STOSOWANIE:

Mieszanka bitumiczna, która jest głównym komponentem papy posiada ściśle określone właściwości termoplastyczne mogące ulec nieodwracalnym zmianom na skutek nieodpowiednich warunków eksploatacji. Dlatego doradzamy aby stosować się do następujących zaleceń:

- magazynować papę w temp. od +5 °C do + 30 °C chronioną przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła;
- nie rozwijać gdy temp. rolki jest niższa niż +5 °C;
- przechowywać i transportować rolki papy na paletach w pozycji pionowej, w jednej warstwie;
- rozładowywać i załadowywać rolki papy ręcznie w celu uniknięcia uszkodzenia .

Papę zgrzewa się całą powierzchnią na wcześniej położoną dolną warstwę pokrycia dachowego za pomocą palnika gazowego. Wykonanie izolacji hydroizolacyjnych powinno odbywać się zgodnie z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania wg polskich przepisów budowlanych oraz zgodnie z instrukcją montażu pap termozgrzewalnych TechnoNICOL Polska Sp. z o.o..